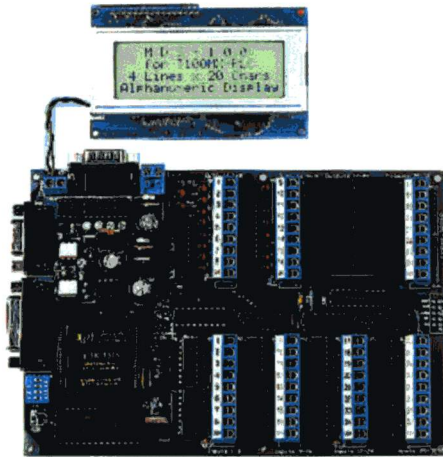
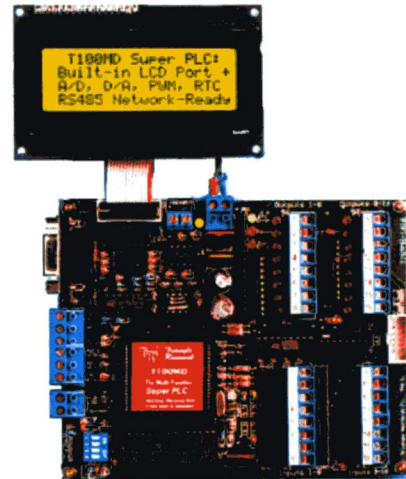


TRi M - シリーズ スーパーマルチ プログラマブル コントローラ

T100MX - 3216R8



T100MD - 1616



- ★ 32点 入力 9~24VDC フォトカプラ
- ★ 24点 出力 16点 24VDC トランジスタ出力
- ★ 8点 250VAC リレー出力
- ★ 64点 内部タイマー 1~9999 0.01/0.1sec
- ★ 64点 内部カウンタ 1~9999
- ★ 256点 内部リレー
- ★ 8ch A/D変換入力 10ビット 0~+5VDC
- ★ 2ch D/A変換出力 8ビット 0~+5VDC
- ★ 2ch 高速カウンタ入力機能
- ★ 4ch 外部割り込み入力機能
- ★ 2ch パルス計測入力機能
- ★ 2ch ステッピングモーターパルス出力
- ★ 2ch PWM出力機能
- ★ 2ch RS232C / 1ch RS485
- ★ PID制御自動演算機能
- ★ 内蔵リアルタイムクロック

- ★ 16点 入力 24VDC NPNTランジスタ
- ★ 16点 出力 24V 1A DC トランジスタ出力
- ★ 64点 内部タイマー 1~9999 0.01/0.1sec
- ★ 64点 内部カウンタ 1~9999
- ★ 256点 内部リレー
- ★ 4ch A/D変換入力 10ビット 0~1V×2/0~+5VDC×2
- ★ 1ch D/A変換出力 8ビット 0~+5VDC
- ★ 2ch 高速カウンタ入力機能
- ★ 4ch 外部割り込み入力機能
- ★ 2ch パルス計測入力機能
- ★ 2ch ステッピングモーターパルス出力
- ★ 2ch PWM出力機能
- ★ 1ch RS232C / 1ch RS485
- ★ PID制御自動演算機能
- ★ 内蔵リアルタイムクロック

★ 高性能・多機能

スーパーマルチプログラマブルコントローラ M シリーズは従来の専用ツールおよびマシン言語を使って開発する専用CPU ボードに比べ、簡単なラダーシーケンスと基本的なBASIC 言語で開発できる、画期的な高性能・多機能[A/D変換 入力、D/A変換 出力、PWM 出力等]を搭載したワンボードプログラムコントローラPLCです。

★ プログラムのシュミレーション機能付ソフトウェア

プログラムの開発はパーソナルコンピュータ(PC)で動作する[OS/MS-DOS]の TRiLOGI Ver4.1 だけで、プログラムの開発およびデバックが簡単にできます。

ラダーシーケンスはTRi 姉妹機のE/H シリーズ (Ver3.X)と同様な操作しやすいポップアップメニュー・確認しやすいポップアップウィンドウ・敏感な反応のヘルプシステム等の機能によって簡単にラダープログラムを作成および編集できます。シュミレーション機能は、作成および編集したプログラムをコントローラ本体(PLC EEPROM)へ転送する前に、PCスクリーン上でプログラムを実際の制御状態のように動作させることができます。

★ カスタム関数 (Custom Function)

A/D 機能等の専用コントロールのプログラムは TRiLOGI Ver4.1 エディタ上にポップアップするCustom Functionスクリーンに専用TBASIC(BASIC 言語ライク)でテキスト入力・作成し、このプログラムモジュールをカスタム関数(Custom Function#N)として登録します。プログラムの実行はこの登録されたカスタム関数をシーケンスラダー回路に実行コイルとして起動してプログラムを実行できます。従来のラダーシーケンスではコーディネート化が困難なビット演算やデータ演算も高級言語の TBASIC を使用して容易にデータ処理を行います。作成したプログラムは TRiLOGI Ver4.1 でコンパイルされ、転送コマンドでターゲットPLCのEEPROMに簡単にストア出来ます。

